



VSB– Technische Universität Ostrava

17. listopadu 15/2172

708 33 Ostrava – Poruba

Notifizierte Person 2078

Prüfbericht Nr. 1/13

Auftraggeber:	KVS EKODIVIZE, a.s. Leskovská 566 793 12 Horní Benešov Tschechische Republik
Bezeichnung:	Herd für feste Brennstoffe, HKK RUSTI 9112
Hersteller	KVS EKODIVIZE, a.s.
Messungsdatum:	7.3. - 14.3.2013
Bevollmächtigte AP:	Ing. Karel Borovec, Ph.D.
Datum der Berichtsabgabe:	21.3.2013
Seitenanzahl:	17
Verteiler:	1 St. Archiv EFZ 2 St. KVS EKODIVIZE, a.s.

Inhalt:

1. Einleitung.....	3
2. Spezifikation des Produktes.....	3
3. Vorgelegte technische Dokumentation.....	4
4. Benutzte Messgeräte.....	4
5. Der angewandte Brennstoff	5
6. Versuchsergebnisse	5
6.1 Die durch die notifizierte Person (Prüflabor) geprüften und bewerteten Charakteristiken der Tabelle ZA.1 (ČSN EN 12815:2002/A1:2005)	6
6.2 Nennwärmeleistungsprüfung - Brennstoff VZ 838/10.....	8
6.3 Nennwärmeleistungsprüfung - Brennstoff VZ 216/13	10
6.4 Prüfung der Brandsicherheit	12
6.5 Kochprüfung - Brennstoff VZ 838/10	13
6.6 Kochprüfung - Brennstoff VZ 216/13	14
6.7 Backprüfung - Brennstoff VZ 838/10.....	15
6.8 Backprüfung - Brennstoff VZ 216/13.....	16
6.9 Backblechprüfung.....	16
7. Anschluss	17
8. Quellenverzeichnis	17

1. Einleitung

Auf Grund einer Herstellung (20.2.2013) und des Vertrages Nr. HS741317 waren die Typenproben im Einklang mit Vorgängen von der Konformitätserklärung des Produktes nach Richtlinie 89/106/EWG in der Fassung von späteren Veränderungen von Annäherung der Rechts- und Verwaltungsvorschriften von Mitgliedstaaten betreffend der Bauprodukte (die Richtlinie nimmt die Regierungsverordnung Nr.190/2002 Slg. in der Fassung der Regierungsverordnung Nr. 251/2003 Slg. und der Regierungsverordnung Nr. 128/2004 Slg. über, durch diese werden die technischen Bauproduktenanforderungen bestehend aus CE- Symbol festgelegt) durchgeführt. Die Prüfungen hat die autorisierte Person Nr. 260 durchgeführt.

In Bezug auf die harmonisierte Norm EN 12815:2001/A1:2004 bezieht sich auf den getesteten Produkt das System der Einklangsausweisung 3 – s. die zweite Möglichkeit (Punkt ii) vom Abschnitt 2 der Beilage III von Richtlinie 89/106/EHS. Die Vorgänge der Einklangsausweisung sind in ČSN EN 12815:2002/A1:2005 einschließlich der genannten Korrekturen angegeben.

Diese Methode ist im Einklang mit dem Vorgang des Konformitätsbeizgens nach der Regierungsverordnung 190/2002 Slg. §5 Absatz.1 Buchstabe b).

2. Spezifikation des Produktes

Herd für feste Brennstoffe, HKK RUSTI 91121

Der Hersteller gibt an:

Der Herd HKK RUSTI 9112 für die Verbrennung der Brennstoffe in periodischen Mengen ausgelegt und für Kochen im Privathaushalt oder für Beheizung des Raums, in dem er aufgestellt ist, bestimmt ist. Der Herd wird an den Rauchabzug von der oberen Seite über die Öffnung in der Ofenplatte angeschlossen. Der Herd ist für den kurzzeitigen Betrieb fähig. Der empfohlene Brennstoff ist Holz oder Holzbriketten. Im Herd dürfen auch andere Arten der festen Brennstoffe verbrannt werden, es sind jedoch die Betriebsparameter des Herds zu berücksichtigen.

Zu den Prüfungen war der Produkt aus der Serienerzeugung mit dem Schild (siehe bild nr. 1) gegeben.

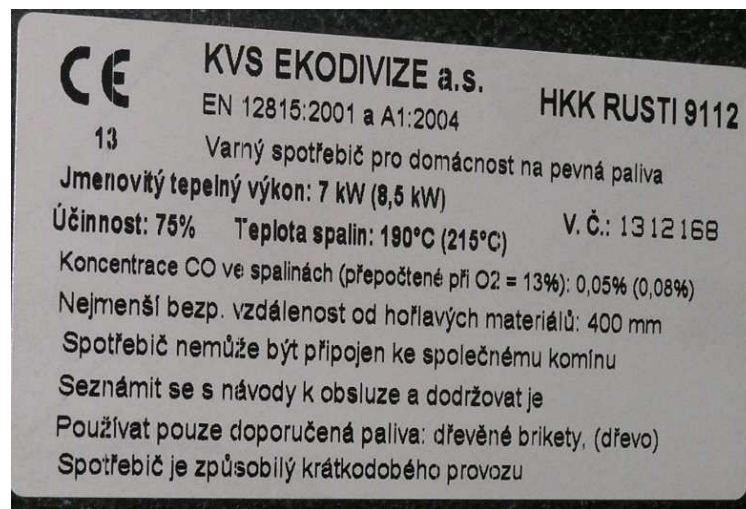


BILD NR. 1 TYPENSCHILD

Hauptmaße (Breite x Höhe x Tiefe): 924x850x600 mm.

Diese Hauptabmessungen waren durch die Produktmessung beglaubigt.

3. Vorgelegte technische Dokumentation

Der Hersteller hat folgende Dokumente vorgelegt:

- Bedienungsanleitung
- technische Dokumentation

4. Benutzte Messgeräte

Zur Prüfungen eingesetzte Messgeräte sind im Akkreditierungsprotokoll Nr. 23/13 ausgeführt, der durch die Versuchsanstalt Nr.1166.3 von TAI (Tschechischer Akkreditierungsinstitut).

5. Der angewandte Brennstoff

Bei der Prüfung der Nennleistung, des Wirkungsgrades, der Beheizungsdauer der Ofenplatte (Kochprüfung) und der Prüfung der Fähigkeit des Backofens zum Backen (Backprüfung) wurde der Brennstoff, gekennzeichnet mit VZ 838/10 (Buchenholz), verwendet. Für die Prüfung der Brandsicherheit wurde der als VZ 450/08 (Tannenholz) bezeichnete Brennstoff verwendet.

Brennstoffanalysen sind im vom Prüflabor Nr. 1166.3 von akkreditierter TAI akkreditierten Protokoll Nr. 23/13 enthalten.

6. Versuchsergebnisse

Alle im Kap. 6.2 bis 6.9 angegebenen gemessenen und berechneten Werte sind im durch das Prüflabor Nr. 1166.3 ausgestellten akkreditierten Protokoll Nr. 23/13 angeführt. Das Prüflabor unterliegt der Akkreditierung durch TAI.

Oberflächentemperaturen der Bedienelemente waren gemessen, wie in den Punkten im bild nr. 2 ausgebildet ist.



BILD NR. 2 POSITION DER THERMOELEMENTE

6.1 Die durch die notifizierte Person (Prüflabor) geprüften und bewerteten Charakteristiken der Tabelle ZA.1 (ČSN EN 12815:2002/A1:2005)

	Bestimmung	Charakteristik	
Brandsicherheit	4.2	Allgemeine Ausführung	+
	4.8	Aschekasten und Ascheentnahme	+
	4.9	Feuertüren und Fülltüren	+
	4.11	Abgasstutzen	+
	4.14	Zufuhr der Verbrennungsluft	
	4.14.1	Primärluft-Einstelleinrichtung	+
	4.14.2	Sekundärluft-Einstelleinrichtung	+
	4.16	Stehrost / Stehplatte	0
	4.19	Feuerraumboden-Rost	+
	4.21	Vorkehrungen für die Reinigung der Heizflächen und des Verbindungsstückes	+
	5.1	Temperatur im integrierten Brennstoff-Vorratsbehälter	0
	5.2	Temperatur an angrenzenden brennbaren Bauteilen	+
	6.7	Beheizen des Backfachs	+
	6.10	Feuerstätten mit alternativen Lagen des Feuerraumboden-Rostes	0
Emission von Verbrennungsprodukten	4.2	Allgemeine Ausführung	+
	4.8	Aschekasten und Ascheentnahme	+
	4.9	Feuertüren und Fülltüren	+
	4.11	Abgasstutzen	+
	4.12	Innere Heizgasumlenkung	0
	4.13	Einstelleinrichtung der Abgasregulierung	0
	4.14	Zufuhr der Verbrennungsluft	
	4.14.1	Primärluft-Einstelleinrichtung	+
	4.14.2	Sekundärluft-Einstelleinrichtung	+
	4.15	Heizgaszüge	+
	4.19	Feuerraumboden-Rost	+
	4.20	Ascheraum und Aschekastenabdeckung/-tür	+
	4.21	Vorkehrungen für die Reinigung der Heizflächen und des Verbindungsstückes	+
	5.4	Sicherheitsprüfung bei natürlichen Förderdruck	0
	6.2	Abgastemperatur	+
	6.3	Kohlenstoffmonoxidemission	+

Freisetzung von gefährlichen Stoffen	ZA.1		+
Oberflächen-temperatur	4.2	Allgemeine Ausführung	+
	5.1	Temperatur im integrierten Brennstoff-Vorratsbehälter	0
	5.2	Temperatur an angrenzenden brennbaren Bauteilen	+
	5.3	Bedienungswerkzeuge	+
	6.10	Feuerstätten mit alternativen Lagen des Feuerraumboden-Rostes	0
Wärmeleistung / Energieeffizienz	6.1	Förderdruck	+
	6.4	Wirkungsgrad	+
	6.5	Brenndauer bei Nennwärmeleistung	+
	6.6	Nennwärmeleistung	+
	6.8	Schwachlast und Wiederhochheizen des Feuers	0
	6.9	Kochprüfung	+
	6.10	Feuerstätten mit alternativen Lagen des Feuerraumboden-Rostes	0

Auswertung:

+ ... Anforderung erfüllt

- ... Anforderung nicht erfüllt

0 ... Anforderung beim betreffenden Produkt nicht zutreffend

x ... Anforderung nicht bewertet

Bewertung bearbeitet von:

Ing. Kamil Krpec, Ph.D.

6.2 Nennwärmeleistungsprüfung - Brennstoff VZ 838/10

Angewandte Norm: ČSN EN 12815:2002/A1:2005 Kap. A.4.9

Versuchstag, Datum: 7.3.2013

		Test nr.		Mittelwert	Unsicherheit	Anforderung		Anforderung		Anforderung	
		1	2			ČSN EN 12815	Stimmt	15a B-VG a/b ¹⁾	Stimmt	BlmSchV Stufe 1/2	Stimmt
Atmosphärischer Druck	mbar	971	971								
Raumtemperatur	°C	23,1	23,5								
Relativer Feuchtigkeitsgehalt	%	35	34								
Einstellung der Primärluft	% öffnen	0	0								
Einstellung der Sekundärluft	% öffnen	0	0								
Brenndauer	Std.	1,12	1,05								
Förderdruck	Pa	12,2	12,3		± 1,5	12 ± 2	Ja				
Brennstoffverbrauch	kg/Std.	2,24	2,38								
Abgastemperatur	°C	210	218								
Gesamt-Wärmeleistung	kW	7,9	8,5	8,2							
Wirkungsgrad	%	75,5	76,2	75,9	± 1,5	≥ 60	Ja	≥ 73 / 73	Ja / Ja	≥ 70 / 70	Ja / Ja

		Test nr.		Mittelwert	Unsicherheit	Anforderung		Anforderung		Anforderung	
		1	2			ČSN EN 12815	Stimmt	15a B-VG a/b ¹⁾	Stimmt	BImSchV Stufe 1/2	Stimmt
Kohlenstoffmonoxidgehalt der trockenen Abgase (O ₂ = 13 %)	%	0,064	0,096	0,080	± 0,008	≤ 1,0	Ja				
CO gehalt der trockenen Abgase (O ₂ = 13 %)	mg/m ³ _N	809	1212	1010	± 99					≤ 3 000 / 1 500	Ja / Ja
Staub gehalt der trockenen Abgase (O ₂ = 13 %)	mg/m ³ _N	19	16	17	± 9					≤ 75 / 40	Ja / Ja
CO gehalt der trockenen Abgase	mg/MJ	516	774	645	± 63			≤ 1 100 / 1 100	Ja / Ja		
NO _x gehalt der trockenen Abgase *	mg/MJ	64	53	58	± 25			≤ 150 / 150	Ja / Ja		
OGC gehalt der trockenen Abgase	mg/MJ	49	44	46	± 27			≤ 80 / 50	Ja / Ja		
Staub gehalt der trockenen Abgase	mg/MJ	12	10	11	± 5			≤ 60 / 35	Ja / Ja		

* NO_x ist angegeben als NO₂

¹⁾ a - Anforderungen gültig bis 31.12.2014; b - Anforderungen gültig von 1.1.2015

Oberflächentemperaturen der Bedienelemente (Bild Nr.2)

Temperaturerhöhung T1	K	47	49		± 2	Hersteller liefert die Schutzhandschuhe > nicht festgelegt					
Temperaturerhöhung T2	K	43	44		± 2						
Temperaturerhöhung T3	K	72	75		± 2						
Temperaturerhöhung T4	K	43	46		± 2						
Temperaturerhöhung T5	K	48	50		± 2						
Temperaturerhöhung T6	K	76	83		± 2						
Temperaturerhöhung T7	K	77	84		± 2						
Temperaturerhöhung T8	K	82	89		± 2						

Temperaturerhöhung der angrenzenden brennbaren Bauteilen	K	24	26		± 2	max. 65	Ja				
--	---	----	----	--	-----	---------	----	--	--	--	--

Der Herd war im Abstand von 400 mm von der hinteren Wand und 400 mm von der Seitenwand der Prüfecke installiert.

6.3 Nennwärmeleistungsprüfung - Brennstoff VZ 216/13

Angewandte Norm:

ČSN EN 12815:2002/A1:2005 Kap. A.4.9

Versuchstag, Datum:

13.3.2013

		Test nr.		Mittelwert	Unsicherheit	Anforderung		Anforderung		Anforderung	
		1	2			ČSN EN 12815	Stimmt	15a B-VG a/b ¹⁾	Stimmt	BImSchV Stufe 1/2	Stimmt
Atmosphärischer Druck	mbar	968	968								
Raumtemperatur	°C	19,6	19,4								
Relativer Feuchtigkeitsgehalt	%	29	29								
Einstellung der Primärluft	% öffnen	0	0								
Einstellung der Sekundärluft	% öffnen	0	0								
Brenndauer	Std.	1,08	1,12								
Förderdruck	Pa	13,1	12,9		± 1,5	12 ± 2	Ja				
Brennstoffverbrauch	kg/Std.	1,88	1,80								
Abgastemperatur	°C	193	186								
Gesamt-Wärmeleistung	kW	7,1	7,1	7,1							
Wirkungsgrad	%	79,2	82,0	80,6	± 1,2	≥ 60	Ja	≥ 73 / 73	Ja / Ja	≥ 70 / 70	Ja / Ja

		Test nr.		Mittelwert	Unsicherheit	Anforderung		Anforderung		Anforderung	
		1	2			ČSN EN 12815	Stimmt	15a B-VG a/b ¹⁾	Stimmt	BImSchV Stufe 1/2	Stimmt
Kohlenstoffmonoxidgehalt der trockenen Abgase (O ₂ = 13 %)	%	0,065	0,032	0,048	± 0,005	≤ 1,0	Ja				
CO gehalt der trockenen Abgase (O ₂ = 13 %)	mg/m ³ _N	813	408	610	± 57					≤ 3 000 / 1 500	Ja / Ja
Staub gehalt der trockenen Abgase (O ₂ = 13 %)	mg/m ³ _N	37	23	30	± 9					≤ 75 / 40	Ja / Ja
CO gehalt der trockenen Abgase	mg/MJ	506	254	380	± 35			≤ 1 100 / 1 100	Ja / Ja		
NO _x gehalt der trockenen Abgase *	mg/MJ	62	67	65	± 21			≤ 150 / 150	Ja / Ja		
OGC gehalt der trockenen Abgase	mg/MJ	14	6	10	± 7			≤ 80 / 50	Ja / Ja		
Staub gehalt der trockenen Abgase	mg/MJ	23	15	19	± 5			≤ 60 / 35	Ja / Ja		

* NO_x ist angegeben als NO₂¹⁾ a - Anforderungen gültig bis 31.12.2014; b - Anforderungen gültig von 1.1.2015**Oberflächentemperaturen der Bedienelemente (Bild Nr.2)**

Temperaturerhöhung T1	K	59	55		± 2	Hersteller liefert die Schutzhandschuhe > nicht festgelegt					
Temperaturerhöhung T2	K	38	37		± 2						
Temperaturerhöhung T3	K	53	59		± 2						
Temperaturerhöhung T4	K	35	37		± 2						
Temperaturerhöhung T5	K	41	37		± 2						
Temperaturerhöhung T6	K	87	84		± 2						
Temperaturerhöhung T7	K	71	71		± 2						
Temperaturerhöhung T8	K	91	89		± 2						
Temperaturerhöhung der angrenzenden brennbaren Bauteilen	K	26	26		± 2	max. 65	Ja				

Der Herd war im Abstand von 400 mm von der hinteren Wand und 400 mm von der Seitenwand der Prüfecke installiert.

6.4 Prüfung der Brandsicherheit

Angewandte Norm:

ČSN EN 12815:2002/A1:2005 Kap. A.4.16

Versuchstag, Datum:

11.3.2013

		Test nr.							Unsicherheit	Anforderung	
		1	2	3	4	5	6	7		ČSN EN 12815	Stimmt
Atmosphärischer Druck	mbar	972	972	972	972	972	972	973			
Raumtemperatur	°C	21,0	21,5	22,2	22,6	22,9	22,9	23,0			
Relativer Feuchtigkeitsgehalt	%	40	39	38	38	37	37	37			
Einstellung der Primärluft	% öffnen	max.	max.	max.	max.	max.	max.	max.			
Einstellung der Sekundärluft	% öffnen	0	0	0	0	0	0	0			
Förderdruck	Pa	16,0	15,6	15,6	15,6	15,6	15,7	15,7	± 1,5	15 + 2	Ja
Brennstoffaufgabemasse	kg	2,61	2,58	2,65	2,51	2,60	2,59	2,61			
Temperaturerhöhung der angrenzenden brennbaren Bauteilen	K	20	32	42	49	52	51	54	± 2	max. 65	Ja

Der Herd war im Abstand von 400 mm von der hinteren Wand und 400 mm von der Seitenwand der Prüfecke installiert.

6.5 Kochprüfung - Brennstoff VZ 838/10

Angewandte Norm:

ČSN EN 12815:2002/A1:2005 Kap. A.4.10

Versuchstag, Datum:

11.3.2013

		Test nr.		Unsicherheit	Anforderung	
		1	2		ČSN EN 12815	Stimmt
Atmosphärischer Druck	mbar	969	969			
Raumtemperatur	°C	20,0	20,0			
Relativer Feuchtigkeitsgehalt	%	34	32			
Einstellung der Primärluft	% öffnen	50	50			
Einstellung der Sekundärluft	% öffnen	0	0			
Förderdruck	Pa	13,3	13,2	± 1,5	12 ± 2	Ja

Anfangswassertemperatur	°C	17,8	18,7			
Endgültigwassertemperatur	°C	93,1	93,8			
Wassertemperaturerhöhung	K	75,3	75,1	± 0,1	75	Ja
Zeit der Wassererwärmung	min	14,5	13,4	± 0,2	max. 15	Ja

Oberflächentemperaturen der Bedienelemente (Bild Nr.2)

Temperaturerhöhung T1	K	55	53	± 2	Hersteller liefert die Schutzhandschuhe > nicht festgelegt	
Temperaturerhöhung T2	K	34	34	± 2		
Temperaturerhöhung T3	K	34	17	± 2		
Temperaturerhöhung T4	K	28	20	± 2		
Temperaturerhöhung T5	K	33	30	± 2		
Temperaturerhöhung T6	K	65	68	± 2		
Temperaturerhöhung T7	K	64	51	± 2		
Temperaturerhöhung T8	K	67	71	± 2		

Temperaturerhöhung der angrenzenden brennbaren Bauteilen	K	24	21	± 2	max. 65	Ja
--	---	----	----	-----	---------	----

Der Herd war im Abstand von 400 mm von der hinteren Wand und 400 mm von der Seitenwand der Prüfecke installiert.

6.6 Kochprüfung - Brennstoff VZ 216/13

Angewandte Norm:

ČSN EN 12815:2002/A1:2005 Kap. A.4.10

Versuchstag, Datum:

13.3.2013

		Test nr.		Unsicherheit	Anforderung	
		1	2		ČSN EN 12815	Stimmt
Atmosphärischer Druck	mbar	968	969			
Raumtemperatur	°C	19,8	19,6			
Relativer Feuchtigkeitsgehalt	%	29	28			
Einstellung der Primärluft	% öffnen	50	50			
Einstellung der Sekundärluft	% öffnen	0	0			
Förderdruck	Pa	12,6	13,0	± 1,5	12 ± 2	Ja

Anfangswassertemperatur	°C	18,7	19,0			
Endgültigwassertemperatur	°C	93,7	94,1			
Wassertemperaturerhöhung	K	75,0	75,1	± 0,1	75	Ja
Zeit der Wassererwärmung	min	11,0	13,8	± 0,2	max. 15	Ja

Oberflächentemperaturen der Bedienelemente (Bild Nr.2)

Temperaturerhöhung T1	K	57	64	± 2	Hersteller liefert die Schutzhandschuhe > nicht festgelegt	
Temperaturerhöhung T2	K	37	36	± 2		
Temperaturerhöhung T3	K	44	43	± 2		
Temperaturerhöhung T4	K	38	30	± 2		
Temperaturerhöhung T5	K	41	32	± 2		
Temperaturerhöhung T6	K	78	76	± 2		
Temperaturerhöhung T7	K	70	64	± 2		
Temperaturerhöhung T8	K	82	80	± 2		

Temperaturerhöhung der angrenzenden brennbaren Bauteilen	K	26	27	± 2	max. 65	Ja
--	---	----	----	-----	---------	----

Der Herd war im Abstand von 400 mm von der hinteren Wand und 400 mm von der Seitenwand der Prüfecke installiert.

6.7 Backprüfung - Brennstoff VZ 838/10

Angewandte Norm:

ČSN EN 12815:2002/A1:2005 Kap. A.4.11

Versuchstag, Datum:

11.3.2013

		Test nr.	Unsicherheit	Anforderung	
		1		ČSN EN 12815	Stimmt
Atmosphärischer Druck	mbar	968			
Raumtemperatur	°C	19,0			
Relativer Feuchtigkeitsgehalt	%	37			
Einstellung der Primärluft	% öffnen	0			
Einstellung der Sekundärluft	% öffnen	0			
Förderdruck	Pa	13,1	± 1,5	12 ± 2	Ja

Temperatur in der Mitte des Backfaches	°C	151			
Bräunungsgrad der oberen Fläche des Streifen		optimal			
Bräunungsgrad der unteren Fläche des Streifen		optimal			
Backzeit	min	29			

Oberflächentemperaturen der Bedienungselemente (Bild Nr.2)

Temperaturerhöhung T1	K	38	± 2	Hersteller liefert die Schutzhandschuhe > nicht festgelegt	
Temperaturerhöhung T2	K	24	± 2		
Temperaturerhöhung T3	K	35	± 2		
Temperaturerhöhung T4	K	24	± 2		
Temperaturerhöhung T5	K	26	± 2		
Temperaturerhöhung T6	K	50	± 2		
Temperaturerhöhung T7	K	56	± 2		
Temperaturerhöhung T8	K	52	± 2		

Temperaturerhöhung der angrenzenden brennbaren Bauteilen	K	15	± 2	max. 65	Ja
--	---	----	-----	---------	----

Der Herd war im Abstand von 400 mm von der hinteren Wand und 400 mm von der Seitenwand der Prüfecke installiert.

6.8 Backprüfung - Brennstoff VZ 216/13

Angewandte Norm:

ČSN EN 12815:2002/A1:2005 Kap. A.4.11

Versuchstag, Datum:

14.3.2013

		Test nr.	Unsicherheit	Anforderung	
		1		ČSN EN 12815	Stimmt
Atmosphärischer Druck	mbar	971			
Raumtemperatur	°C	16,9			
Relativer Feuchtigkeitsgehalt	%	28			
Einstellung der Primärluft	% öffnen	0			
Einstellung der Sekundärluft	% öffnen	0			
Förderdruck	Pa	12,6	± 1,5	12 ± 2	Ja

Temperatur in der Mitte des Backfaches	°C	156			
Bräunungsgrad der oberen Fläche des Streifen		optimal			
Bräunungsgrad der unteren Fläche des Streifen		optimal			
Backzeit	min	22			

Oberflächentemperaturen der Bedienelemente (Bild Nr.2)

Temperaturerhöhung T1	K	36	± 2	Hersteller liefert die Schutzhandschuhe > nicht festgelegt	
Temperaturerhöhung T2	K	21	± 2		
Temperaturerhöhung T3	K	24	± 2		
Temperaturerhöhung T4	K	16	± 2		
Temperaturerhöhung T5	K	15	± 2		
Temperaturerhöhung T6	K	56	± 2		
Temperaturerhöhung T7	K	47	± 2		
Temperaturerhöhung T8	K	58	± 2		

Temperaturerhöhung der angrenzenden brennbaren Bauteilen	K	15	± 2	max. 65	Ja
--	---	----	-----	---------	----

Der Herd war im Abstand von 400 mm von der hinteren Wand und 400 mm von der Seitenwand der Prüfecke installiert.

6.9 Backblechprüfung

Bei allen Positionen der Aufstellung des Gitters vom Backofen hat der Neigungswinkel des belasteten Gitters von der horizontalen Ebene max. 9,0° betragen.

Die Werte hinter dem Symbol ± sind erweiterte Messunsicherheiten, die das Produkt von der normierten Messunsicherheit und dem Breitgrad k=2 sind. Das entspricht der Teilung der Deckungswahrscheinlichkeit 95%.

7. Anschluss

Aus der Überprüfung der vorgelegten technischen Dokumentation, den durchgeführten Bescheinigungen, Prüfungen und Bewertungen ergibt sich, dass

der Herd für feste Brennstoffe, HKK RUSTI 9112

die in der Tabelle ZA.1 (ČSN EN 12815:2002/A1:2005) angegebenen entsprechenden Charakteristiken erfüllt, die durch die notifizierte Person (Prüflabor) geprüft und bewertet werden, und so die Konformität mit der angegebenen Norm nachgewiesen wird.

8. Quellenverzeichnis

Beim Beurteilen wurden folgende Unterlagen verwendet:

- Bestellung (20.2.2013),
- Vertrag Nr. HS741317,
- Bedienungsanleitung
- technische Dokumentation
- ČSN EN 12815:2002/A1:2005 – Herde für feste Brennstoffe – Anforderungen und Prüfung,
- Arbeitsmethodik – VSB-TU Ostrava, EFZ (Energie Forschung Zentrum), Versuchsanstalt Nr.1166.3 von TAI akkreditiert:
 - VECT 005, VECO 002, VECO 003, VECT 002, VECT 003, VECT 010, VECO 006, VECS 003, VECT 008, VECT 011
- Gesetz Nr. 22/1997 Slg. über technische Anforderungen an Produkte, in der Fassung späterer Änderungen und Ergänzungen,
- Richtlinie Nr. 89/106/EWG in der Fassung späterer Änderungen ,
- Regierungsverordnung Nr. 190/2002 Slg.

Dieser Prüfbericht kann nur ganz reproduziert werden, mit der abgekürzten Fassung kann er nur mit der schriftlichen Zustimmung der verantwortlichen Person des autorisierten Subjektes reproduziert werden.